## (企業人生活を駆け抜けて学んだ価値観) 海外経験の勧め

の中でお婆さんに声をかけられて豊本線で広島の独身寮へ向かう電車

### 機55 久保 勝実

タント業を起業して現在に至ります。 本部へ帰任。退職後、経営支援コンサル国後広島県の公益財団法人内のセン国の大島県の公益財団法人内のセン



## (熱意があれば必ず叶う)、希望の企業就職へ

1

始めに

思うところあり受験許可を頂き、幸 たのも功を奏したのかも知れません。 ク後の大量入社開始の初年度であっ だと思います。当時はオイルショッ 時は熱き思いが幸運の結果を得たの た。当時を回顧するに、きっとその ダでの長い企業人生活が始まりまし 運にも2名の合格結果となり、マツ ように」と言われました。しかし、 の決定者より低いので、 で既に決まっており、君は成績がそ 定時期、 「マツダ 1979年春、 1980年3月31日、 当時の就職担当教授より、 (東洋工業) 受験枠は1名 入社希望会社の選 あきらめる 郷里より日

思い、今回ここに記することにしま

今後の人生設計への参考になればと

訓や価値観をご紹介することで、若

個人事業主を起業するまでに得た教

皆様、私は本年企業人生を卒業し、

き皆様

現職の方、退職前の方等の

「東洋工業に赴任するところです」 と答えると、お婆さんは「ああ!便 と答えると、お婆さんは「ああ!便 と答えると、お婆さんは「ああ!便 と答えると、お婆さんは「ああ!便 と答えています(自身は、世界 でのロータリーエンジンを作っている会社です!と言いたかったので いる会社です!と言いたかったのでいる会社です!と言いたかったので



マツダ㈱)本社社屋

# 3、忘れもしない配属式アクシデ

話があり、

今日、

国体候補者の強化

として入社しました。生産部門での

4、中国ビジネス部タイ国へ海外駐在.

名:東洋工業)㈱生産部門の技術員

1980年、広島のマツダ

(旧社

生産部門の管理者、実務経験を経て、な

せていただきます。

まず、

簡単に私の Profile を記さ

企業では、約4カ月間の教育・実

練習参加で、

選考漏れとなりました。

ことでした。当然二日酔いでの強化練習があるので参加するようにとの

空手部先輩の皆さんがお祝いにビア 学生時代の経験を継続し、体力維持 りました。しかし、 引率して配属先へ移動する儀式があ 習期間を経て講堂に新入社員全員 早朝(日曜日)、空手部の主将より電 翌週の週末、 ました。深酒の災いは、まだ続きます。 い(?)、配属先ではいろいろと苦戦し イメージの人材で有名になってしま なったのです。この事件は、マイナス 張の後での暴飲で重度の二日酔いに 憶があります。加えて、試合での緊 ジョッキ5杯飲んだところまでは記 ガーデンで宴を開いてくださり、大 手となってしまったのです。当時 開催され、ベスト8の成績で強化選 の空手大会 丁度配属式の前日の日曜日に広島県 のため会社の空手部に入っており、 酔いです。なぜか!!ですが、入社後 しまいました。原因は、重度の二日 のベッドで寝ており、 集まり、名前を呼ばれ各部の部長 (国体強化選手選出)が 同僚との飲み会の翌日 私は当日朝、 欠席申告して

考えて飲酒は控えめに!! けてください。特に、 いが潜んでいるのが常です。 お酒は人生を左右する災 明日の予定を 気を付

の教科書を読み返していました。こ

とても重要だったことです。

線形代数…。何度も、

大学時代

に学んだ講座は、

その基礎力として

てそれを読み上げていたのです。



人生観を変えた海外赴任 、語学力は学ぶでは無くチャ

4

レンジカで(?)

人になって実感したのは、学生時代 タートしたところです。ただ、社会 生かせば良いのかと、不安からス ここで学生時代の知識をどのように 属先は駆動系生産部門でした。

あり、 場説明の機会がありました。 場見学があり、 表示板の隅に英語のカンペを作成し 話せない私が考えた対応策は、 令の数カ月前、 でした。それなのになぜ、この私が いで工学系の大学を選択した経緯も 想外のものでした。私は、 が出ました。この人選プロセスは予 織内へ出向準備に入るようにと辞令 この合弁会社の Ford 主導の人事組 出向となりました。 タイ国の Ford との合弁会社へ海外 がら講座を受けたら良いのではない なのか? 会でどのような基礎知識として必要 たら、現在受けている講座は将来社 の記事を学生の方が読まれていまし 工場主任を経験しました。 かと思います。私の場合は単位を取る ことに注視していた反省があります。 人選されたのか? それは、その辞 生産部門では約10年強、 当時は全く英語が話せません 活用領域をイメージしな 私が担当していた工 Ford メンバ 1996年に、 英語が嫌 その後、 技術員~ 英語が 一の工 説明

> 始まりでもあったのです。 が、私の人生観を一変させる大きな 理解の始まりでした。しかし、これ 意味が違うと教えられたのが異文化 うが、英語ではYES!YES!は 電話で日本語ではハイ!ハイ!とい 合弁会社準備室のビジネス担当者に ションにはとっても苦労しました。 オーストラリア人で、 タイ国へ赴任しました。私の上司は 認電話がありました)1998年、 伏せて(人事よりは何度か心配の確 ていたそうで、 た訳です。当時の工場長は、 cialist というポジションで人選され 人事部門の Launch Training Spe は英語ができる!という誤解の中、 ンで聞いていたようで、工場長が彼 んと、これを後方で工場長がイヤホ 度は海外を経験させたい!と言 私の英語能力事情は コミュニケー 久保を

> > 習と同類と感じました。

して、 なマインドが何より上達への必須要 得と動詞を活用することでした。 低さです。 生時代に学んだ文法先行の重要性 験からアドバイスを致しますと、 ここで、 相手に接しようとする前向き 英語学習について私の経 重要なのは活用単語の取 学

> 識的に外国人を見ると通勤電車の を行っていましたが、 法を知りましたが、 ました。帰国してインド式英語学習 でも積極的に会話のトライをしてい ンができるのです。 の低い私の方が、コミュニケーショ IC80点越えの仲間とビジネス交渉 件です。事例として、 私の場合は、 正に私の英語 なぜか、 幾度かTO 点数 意



Mazda&Ford 合弁会社(タイ国)

将来の企業人のために海外へ推薦し さて、 またハプニングです。 私 0)

回顧しています。 部門への始まるきっかけとなったと か決まらなかったようです? ネス都合で退職となっていたのです。 てくださった工場長が、帰任時、ビジ その影響で、 私の業務経験が生産部門から他 私の帰任先がなかな

していきました。 後述する価値観を持って自己研鑽を 走の開始と前向きに考え、 でも、これも人生、これ 帰任後は からは自

#### 5 価値観を養う) 異文化理解力の効果 海外に視野を広げ、 多様 的

きる。通訳を介せずにコミュニケー 重することにより、 ができる。 葉を学ぶと、 マーのスピーチの中に、「他国の言 した。アリババ創業者のジャック 物事の捉え方が大きく変わってきま 各国の価値観と考え方を知ることで 識、世界の非常識」を実感しました。 でしたが、一言で言えば、「日本の常 南アジア、 ビジネスで接してきた外国は、 感謝され、 そして、 中国、 他国の文化を学ぶこと ビジネスがうまくで 欧米、 他国の文化を尊 他人から尊敬さ 中米等多々 東

> 中では、 ションが取れれば、 きく違います。 い」とのメッセージがあります。 正に、 日本と違う価値観の吸収量が大 その国の文化の理解、 通訳者を介せずに会話する より理解しやす そし

> > 識 面

南京、 難局を乗り越えることができました。 で数年来費用未回収案件の解決等、 との人間関係・信頼関係を得ること しかし、文化の違いを理解し、 費用回収にはとても苦労しました。 実に基づいて支払いを行う」。 項に過ぎず。支払いは確認された事 に残っています。「契約書は合意事 す。当時の中方の言葉が未だに印 画・交渉能力養成ができたと思いま これらの事案に対して、 ナーと多々なる交渉を行いました。 西安、広州等へ中国ビジネスパー らの出張企画で上海、 上海へ出張しましたが、 この出張は、 間で30回超の海外出張を重ねました。 上げへ統括部として広島から約5年 ら中国ビジネス部門へ異動となり、 事例を紹介しますと、生産部門 方とは、 長春の新工場 初回のみ上司の指示で 個人を知ってもらう関 /新事務所立ち 南京、 自分発の企 その他は自 長春、 中方 当初

> の人格を理解してもらう、 係ベースの構築が重要です した対話をする)。 子に配慮する、 ③相手の損得を意 ②相手の ① 自

が強いですが、中国では、 前 欧米は、「仕事は仕事」 に人的信頼構築」 が必要でした。 の考え方 「仕事の



Mazda&Ford& 長安汽車との合弁会社(中国)

として海外転勤しました(この時代 工業団地で新会社設立へ人事責任者 海外赴任しこの案件を解決後、 その 合弁会社の労使問題の解決 後、 初回赴任後13年経過の同 へ再度 隣接

> わってきました)。 ヒューマンマネージメント か くら、 エンジニア色は 薄く ·業に な

ジネスを左右する Key Factor は 信してきました。 市民を尊敬することが重要!」を確 務案件解決等を通じて、 隣企業と公益調整、 「現地の文化を尊重し、 現地社員との 海外での 現地社員

います。 Operation の現地化と考えてはと思 るように業務環境を整えることです。 現地の方の能力を十二分に発揮でき TPS(トヨタ生産方式)等実績を持っ ルを現地社員へ強制することです。 く成果を出していたビジネススタイ が主体的に仕事をするのではなく るとその多くはうまくいきません。 いですが、短期間でやり方を強制す て時間をかけて理解浸透できれば良 言い方を変えれば、 よく失敗する事例は、 現地では 日本でうま 我

ミュニケーション)を通じて地球儀 ことでは即断しない、 なったことです。 (価値観の違い) ここで、自覚できたのは外国語 おかげで、 を意識するように いろいろな見 少々

近

現地の銀行、

労働局、

商工会、

思います。 案件の解決策が見えてくることかと 理解することにより、 値観)の違いであると考えるべきです。 題ではなく、その背景となる文化(価 りました。意見の違いは、 多岐にわたって検討できるようにな 方があることを許容でき、 この学びは、海外というマクロを 個々のミクロ 個人の問 対応策を

しかず」です。

例えば、日本の労働生産性はドイ

現

じて得る経験は正に「百聞は一見に

集手段がある現在ですが、

肌身を通



Mazda 変速機工場(タイ国)

ە ! ئ

業務を残業で処理しなければならな

退社するのか?

いつも、彼らの残

メントは、「どうして彼らは直ぐに

見です。

他方、

現地日本人マネージ

非効率な仕事をしている!」との意

はどうしていつも残業をするのか? 地会社のマネージメントは「日本人 ツの三分の二と言われています。

と思います。 そうすれば、 にトライすることをお勧めします。 特に若い皆様へのメッセージです 世界に出て多くの経験を積極的 SNS等便利な情報収 飛躍的に知見が広まる

EU の仲間と夕食

ます。例えば、 現地に行けばその理由を確認でき 社員は3~4週間の

時間、 位が下位にあるのもその要因を実感 めに工夫をしています。 できるかと思います。 い生活・仕事への取り組み方を発見 外での実体験で、より付加価値の高 できるかも知れません)。 CD統計での日本の労働生産性の順 バーしようとする考えが低い ら言えるのは、彼らは、決められた 商店街は殆どが Close です。ここか Vacation を取得します。 期間内に Out Putを出すた 土日 時間でカ 皆様も海 O E は

し、現在も継続しています。 Monthly Support Program に入会 考えますが、対価の一部を社会貢献 は労働対価を得て生活をしていると 感した経験の一つです。例えば、我 た。これは、 知ることで大きく心を動かされまし じませんが、彼/彼女の生い立ちを 行っていた時のものです。言葉は通 孤児院へボランティア訪問を毎年 へ寄与しようと思うようにもなり、 右下の写真は、 社会貢献の必要性を実 エイズに罹患した

日本では、

企業間のコミュニケー

した。 ティア活動にも積極的に参加しま 通じて交流を深める日本人会ボラン また、現地駐在時は、日本文化を

エイズ罹患者の孤児養護施設でのボランテ

き、そこから多くの学びがありました。 セージですが、いつかこのような上 ジを書かれていました。過分なメッ 員より寄せ書きを頂きました。 海外では、その距離はほとんど無く ションには結構距離がありますが、 気軽にいろいろな悩み事の共有もで Managerがこのようなメッセー 2回目の海外駐在終了時に現地社 現地

わったように感じています。 司でありたいと思うところです。 現地社員を尊敬する姿勢は伝 た



シラチャ日本人会実行委員との記念写真



give target, you gave us a visions gave us directions. Other bosses

"Other bosses

give orders, you

Other bosses led by authority, You

have always let us by respect."

帰任後、これらの実体験を後者に

の講義を立ち上げました。

この内容

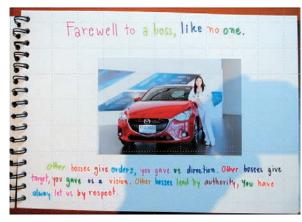
文化の違いを幾つかの軸で説明

外出向者向けへ「異文化理解研修」

伝える必要性を強く思い、

社内の海

HR Farewell Party



海外社員よりの寄せ書き

がありビジネスが停滞し、現地人か 中で明白。日本人は曖昧にする傾向

決断プロ

クスト、欧米人は、

ローコンテクス

Agree Disagree

会話

0)

◇魅力品質と当たり前品質の ◇Core Jobと No Core Job は何

違 か? ション方法は、日本人はハイコンテ

しています。

例えば、

コミュニケー

セスは、日本人は合意方式、 らの不信感の一つになる。

中国、

global/7483 https://www.h-techno.co.jp/training/ 図社外でも講座を行っています。 本の非常識の理解。

なります。

世界

他

国

の常識、

日

文化を理解し、

相手を受けれやすく

これらの違いが分かれば、

相手側の

相談無く決めるとストレスを感じる。 ロシアはトップダウン。日本人は、

#### 判断基準の有用性 することのお勧め 、価値観の重要性を早期認識

6

対立事項を認識し、 本人間も含めて)と協議する時には 文化の違い、価値観の違いの相手(日 仕事、生活を行う場合、Value(価 、<br />
ールとして<br />
重宝しています。 そして、これらの経験をベースに を意識するようになりました。 両立条件を探る

> よく使うキーワードを紹介しますと、 ◇あなたの (Business) Value は

◇部門∕ 何か? は? 我 使命 (Mission) は

等です。

ギュラー案件が発生しても戸惑うこ となく少人数で対応ができます。 関係者と共有できれば、 このような価値観を上司、 少々のイレ 仲 蕳

は上司、 しょうか? 考に業務仕分けをして見たらどうで 口 諦めていた億円規模のキャッシュ している問題の先取り改善、 とができなかった制度の改定、 域であり、磨けば光る鉱石的存在 設定能力)ようになるはずです。 自ら見えてきて、提案できる 思考のボトルネック)のNo.4領域 皆様も、 ー抑制等を行うことができました。 そして、何よりもこの図 私の場合は、 他者からは認識しにくい 一度このような視点を参 何年来も変えるこ  $\widehat{P}$ 誰も (課題 13

これらへの取り組みの結果、 前述 時間を見ては、

次のステージへの

でもありました。 の労働生産性の向上へ寄与するもの



思考のボトルネック

#### 7 退職を意識した時に思う社会 貢献思考

(Take から Give ヘー)

そして、 ました。 ないか?と考えるようになりました。 りの人生の中で地域社会へ貢献でき 企業人生活の中での多くの学びを残 テージを考えるようになりました。 人材育成を強く意識するようになり 60歳を迎えようとする時、次のス 60歳で管理職を降りた時に

> はり、 準備をすることにしました。 受け入れていただいています。 こと」。まずは、この姿勢で、 いを受け入れる姿勢です。「先方の やー、人生死ぬまで学ぶこと多々です。 を学んでいっているところです。い です。現在、そのアプローチの方法 行を行っていると気が付かない事項 の共有化された集団の中での業務遂 ようなことは企業人では目的・目標 いていただくことです。でも、この ました。それは…その必要性を気付 紹介する以前の重要なことに気付き 営支援を始めると、手法、考え方を 思うのですが、実際、中小企業の経 ている企業に伝え、支援したい!と しました。今まで学んだことを困 環境の提供)」という屋号名で起業 とが待ち遠しく、 God Its Monday:月曜日がくるこ 企業文化を尊重し、 「TGIMコンサルタント (Thanks ただ、アプローチの入り口は、や 海外勤務で学んだ価値観の違 働くことが楽しい 相手を尊敬する



退職時、仲間と共に

でとなりました。

後半はマネージメ

社しましたが、退職時は、人事本部 関わりたい強い思いでマツダ㈱に入 ロータリーエンジンの開発、

製造に

退職を迎え過去を振り返りますと

## . O

EU の仲間より

りでした。皆さんとの出会いで多くの tive mind になれ、 く、変化を受け入れる姿勢が Posi more than I can be)がありました。 学びと自己成長(You raise me up to 曲がありますが、正にその中の詞の通 る源泉になったのかと思います。 それと、なぜ転職せずに一社のみ これも、ダーウインの進化論の如 洋楽で"You Raise Me Up"という 自己成長に繋が

#### 8 企業人生活での学び にすることが大切 (変化を受け入れ、自身の力

を見つけ、 前述しましたように№4領域の課題 上に業務が楽しかったのが理由です。 だったのか? 転職しようと思う以 で多くのことを学びました。 したが、その変化を受け入れること とです。入社時の思いとは違う道で からだと思います。 ント職でしたので、当然あり得るこ 自分発での仕事ができた

#### 9、最後に

んは、 ます。 たが、少しでも何か参考になれば幸 いです。 の価値を実感していっていると思い 官、学)、私生活、…)を通じて人生 値を探していったところです。皆さ 私の場合は、企業の中で人生の価 私の凸凹企業人生の紹介でし いろいろな媒体(社会(産、



たが、価値観の違いは日本国内でも すと、事例を海外にて紹介致しまし

少し、補足説明させていただきま

TGIM コンサルタント

す。ご相談でも結構です。私の得意 ら、お声かけいただければと思いま 社会貢献できる事案等がありました ト業を行っています。もし、何か、 ただいたように細々とコンサルタン るのではないかと思います。 類似の事案です。考えの応用ができ 最後になりますが、紹介させてい

https://www.wix-site.online

領域は、以下のHPをご覧いただけ

れば幸いです。

にて、楽しく&思い出が一杯の人生 にしてください。 れ、熱意を持って前向きな姿勢行動 それでは、変化を積極的に受け入

(TGIMコンサルタント 代表)

以上

明専会報 2024.1 ◆2